La pérdidas por vapor de "flash" puede ser tan importante como el 15% o más del combustible.
No solo se pierde calor, sino que se pierde condensado, un agua que debemos compensar con agua de reposición y con ello, otras pérdidas (purgas, tratamiento, etc.).

La producción del vapor de "flash" depende de la presión de trabajo del sistema, a mayor presión, aumenta el "flash". Utilizar las tablas de vapor para el cálculo del vapor de "flash".

Tanque alimentación

diferencia de condiciones

cañería de vapor

presión	temperatura	calor total	calor agua	calorvapor
ATA	Cº	Kcal/Kg .	Kcal/Kg .	Kcal/Kg .
0.05	32.55	611.3	32.55	578.9
0.20	59.67	623.1	59.61	563.5
0.50	80.86	631.6	80.81	550.8
1.00	99.09	638.5	99.12	539.4
2	119.62	645.8	119.87	525.9
3	132.88	650.3	133.40	516.9
4	142.92	653.4	143.60	509.8
5	151.11	655.8	152.10	503.7
6	158.08	657.8	159.30	498.5
7	164.17	659.4	165.60	493.8
8	169.61	660.8	171.30	489.5
9	174.53	662.0	176.40	485.6
10	179.04	663.0	181.20	481.8
11	183.20	663.9	185.60	478.3
15	197.36	666.6	200.60	466.0
20	211.38	668.5	215.8	452.7

Diferencia de calor en el agua 185,60 - 99,12= 86,48 Kcal/kg.
Se vaporizan 86,48/539,4 = 0,160 Kg. de condensado.

CARLOS W. THOMASSET